

Tabelle 8: Systemvariablen des Schwenkdatensatzes

Beschreibung	NCK-Variable	Sprach-Format	Vorbelegung
x-Komponente des Offsetvektors l ₁	\$TC_CARR1	REAL	0
y-Komponente des Offsetvektors l ₁	\$TC_CARR2	REAL	0
z-Komponente des Offsetvektors l ₁	\$TC_CARR3	REAL	0
x-Komponente des Offsetvektors l ₂	\$TC_CARR4	REAL	0
y-Komponente des Offsetvektors l ₂	\$TC_CARR5	REAL	0
z-Komponente des Offsetvektors l ₂	\$TC_CARR6	REAL	0
x-Komponente der Drehachse v ₁	\$TC_CARR7	REAL	0
y-Komponente der Drehachse v ₁	\$TC_CARR8	REAL	0
z-Komponente der Drehachse v ₁	\$TC_CARR9	REAL	0
x-Komponente der Drehachse v ₂	\$TC_CARR10	REAL	0
y-Komponente der Drehachse v ₂	\$TC_CARR11	REAL	0
z-Komponente der Drehachse v ₂	\$TC_CARR12	REAL	0
Drehwinkel α ₁ (in Grad)	\$TC_CARR13	REAL	0
Drehwinkel α ₂ (in Grad)	\$TC_CARR14	REAL	0
x-Komponente des Offsetvektors l ₃	\$TC_CARR15	REAL	0
y-Komponente des Offsetvektors l ₃	\$TC_CARR16	REAL	0
z-Komponente des Offsetvektors l ₃	\$TC_CARR17	REAL	0
x-Komponente des Offsetvektors l ₄	\$TC_CARR18	REAL	0
y-Komponente des Offsetvektors l ₄	\$TC_CARR19	REAL	0
z-Komponente des Offsetvektors l ₄	\$TC_CARR20	REAL	0
Achsbezeichner der Drehachse v ₁	\$TC_CARR21	AXIS	0
Achsbezeichner der Drehachse v ₂	\$TC_CARR22	AXIS	0
Kinematiktyp	\$TC_CARR23	CHAR	T
Offset der Drehachse v ₁	\$TC_CARR24	REAL	0
Offset der Drehachse v ₂	\$TC_CARR25	REAL	0
Winkeloffset der Drehachse v ₁ (Hirthverz.)	\$TC_CARR26	REAL	0
Winkeloffset der Drehachse v ₂ (Hirthverz.)	\$TC_CARR27	REAL	0
Winkelinkrement Drehachse v ₁ (Hirthverz.)	\$TC_CARR28	REAL	0
Winkelinkrement Drehachse v ₂ (Hirthverz.)	\$TC_CARR29	REAL	0
Minimalposition Drehachse v ₁ (SW-Limit)	\$TC_CARR30	REAL	0
Minimalposition Drehachse v ₂ (SW-Limit)	\$TC_CARR31	REAL	0
Maximalposition Drehachse v ₁ (SW-Limit)	\$TC_CARR32	REAL	0
Maximalposition Drehachse v ₂ (SW-Limit)	\$TC_CARR33	REAL	0

Beschreibung	NCK-Variable	Sprach-Format	Vorbelegung
Werkzeugträgername *	\$TC_CARR34	String[32]	""
Achsname 1 **	\$TC_CARR35	String[32]	""
Achsname 2 **	\$TC_CARR36	String[32]	""
Kennung **	\$TC_CARR37	INT	0
Positionskomponente X **	\$TC_CARR38	REAL	0
Positionskomponente Y **	\$TC_CARR39	REAL	0
Positionskomponente Z **	\$TC_CARR40	REAL	0
x-Komp. Feinversch. des Offsetvektors l ₁	\$TC_CARR41	REAL	0
y-Komp. Feinversch. des Offsetvektors l ₁	\$TC_CARR42	REAL	0
z-Komp. Feinversch. des Offsetvektors l ₁	\$TC_CARR43	REAL	0
x-Komp. Feinversch. des Offsetvektors l ₂	\$TC_CARR44	REAL	0
y-Komp. Feinversch. des Offsetvektors l ₂	\$TC_CARR45	REAL	0
z-Komp. Feinversch. des Offsetvektors l ₂	\$TC_CARR46	REAL	0
x-Komp. Feinversch. des Offsetvektors l ₃	\$TC_CARR55	REAL	0
y-Komp. Feinversch. des Offsetvektors l ₃	\$TC_CARR56	REAL	0
z-Komp. Feinversch. des Offsetvektors l ₃	\$TC_CARR57	REAL	0
x-Komp. Feinversch. des Offsetvektors l ₄	\$TC_CARR58	REAL	0
y-Komp. Feinversch. des Offsetvektors l ₄	\$TC_CARR59	REAL	0
z-Komp. Feinversch. des Offsetvektors l ₄	\$TC_CARR60	REAL	0
Offset der Feinversch. der Drehachse v ₁	\$TC_CARR64	REAL	0
Offset der Feinversch. der Drehachse v ₂	\$TC_CARR65	REAL	0
Anmerkungen:			
*	Mit der Systemvariable \$TC_CARR34 kann ein orientierbarer Werkzeugträger später nicht mehr mit einer Zahl, sondern mit einem Namen bezeichnet werden.		
**	Die Systemvariablen \$TC_CARR35 bis \$TC_CARR40 beziehen sich auf die beabsichtigte Verwendung des orientierbaren Werkzeugträgers innerhalb der Messzyklen und können auch für andere Zwecke verwendet werden.		

Quelle:

Funktionshandbuch Ausgabe 11/2006,

SINUMERIK 840D sl/840D/840Di sl/840Di/810D Grundfunktionen.

Bestellnummer 6FC5397-0BP10-2AA0, Siemens AG, 2006

Abschnitt Werkzeugkorrektur (W1), Seite 2-90 und 2-91